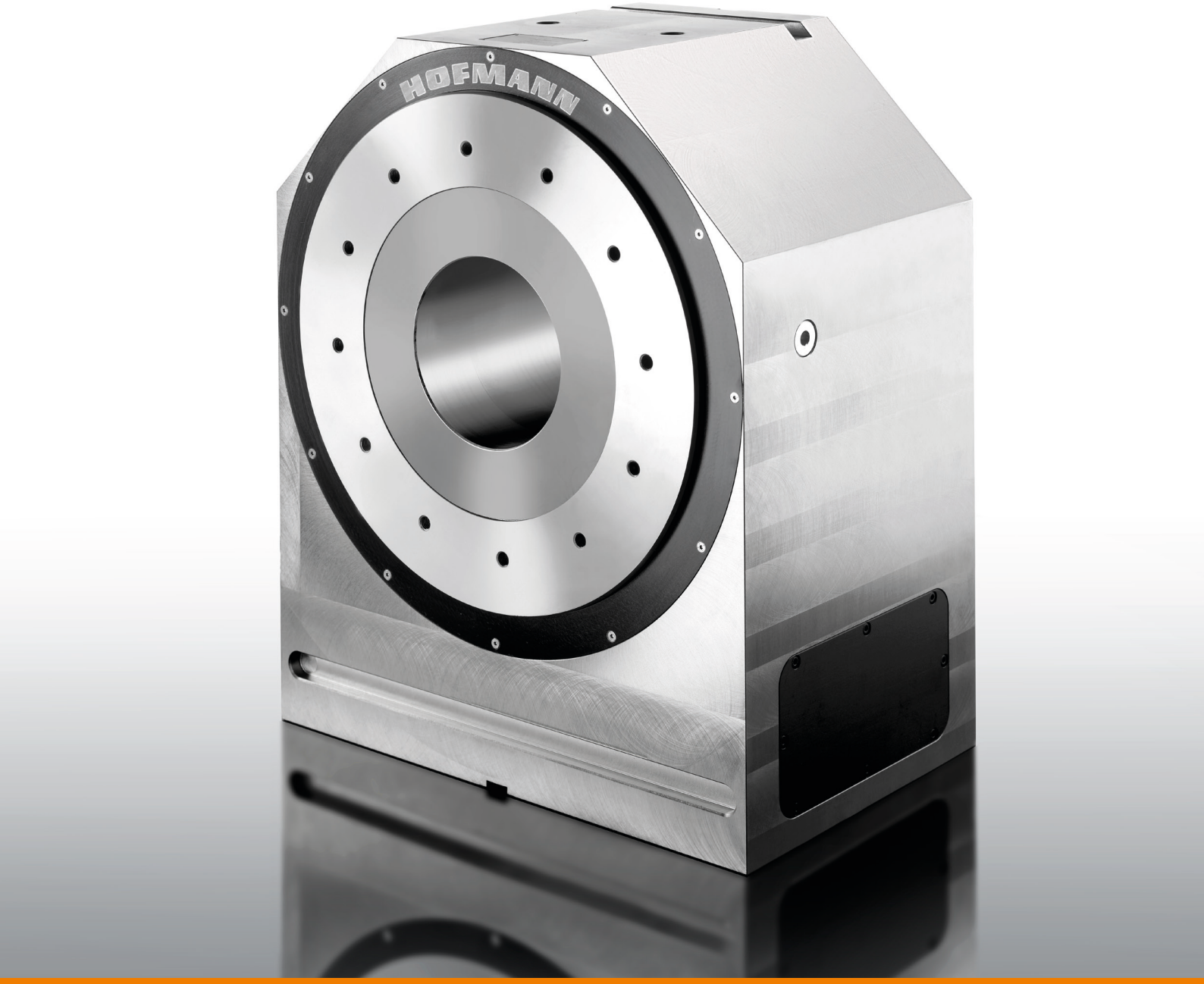


Präzisionsteilgeräte **HD** mit Direktantrieb

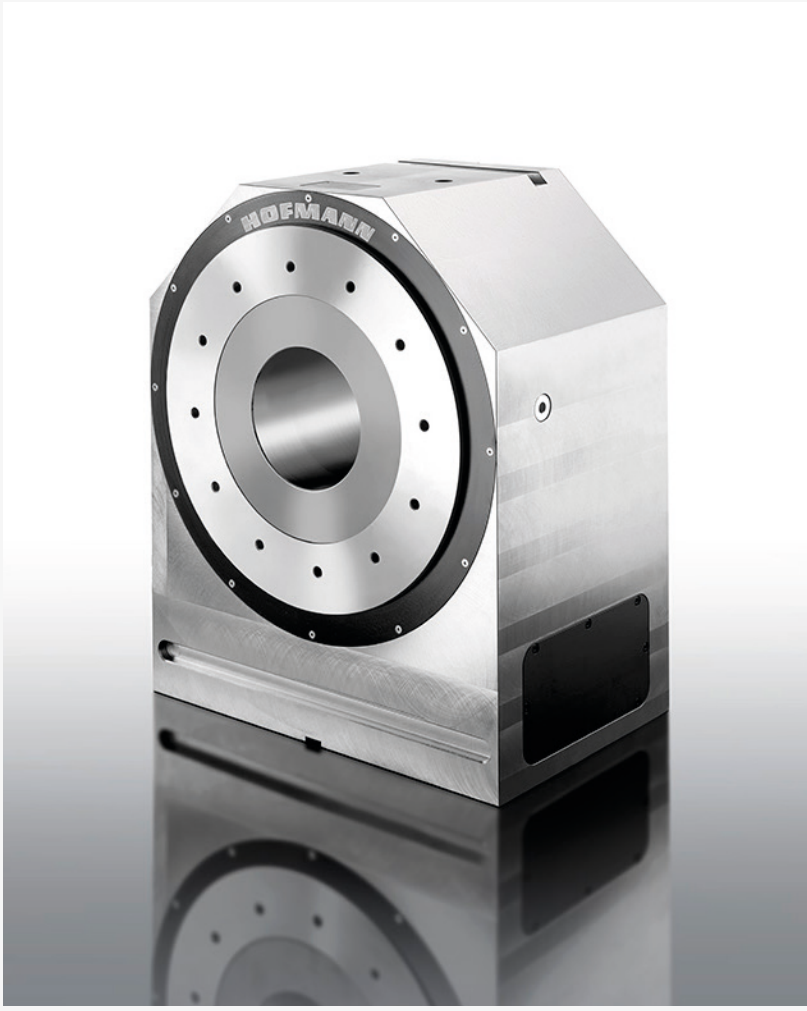
WERKZEUGSYSTEME
MÜLLER GMBH
HOFMANN
MESS- UND TEILTECHNIK

Direkt angetrieben

Einachsige NC-Rundtische HD

HAUPTMERKMALE

- NC- Teilgerätebaureihe mit Direktantrieb zum Einsatz als 4. Achse auf Bearbeitungszentren
- Hohe Präzision durch Fertigung und Qualitäts-kontrolle im eigenen Haus
- Gehäuse horizontal und vertikal einsetzbar
- Absolut spielfrei durch den Antrieb mit Torquemotor
- Hohe Dynamik und dabei nahezu verschleißfrei für gleichbleibende Qualität
- Hohe Drehzahlen und Drehmomente möglich durch Torqueantrieb
- Unterschiedliche Messsysteme entsprechend der notwendigen Genauigkeitsanforderungen lieferbar
- Hohe Steifigkeit durch die Verwendung eines zweireihigen Axial-Schrägkugellagers
- Pneumatische Sicherheitsklemmung:
  - Lösen mit 6 bar
  - Spannen mit 0 bar mittels Federpaket (NOT-AUS-Funktion)
  - Spannkraft verdoppelt mit Federpaket und 6 bar auf der Gegenseite
- Umfangreiches Zubehör lieferbar



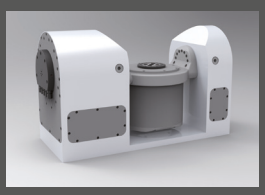
SCHWENKBARE TEILGERÄTE HDS

Schwenkbare Teilgeräte HDS verwenden Teilgeräte HD als Dreh- und Schwenkachse. Der modulare Aufbau erlaubt die leichte Anpassung an Kunden-anforderungen.

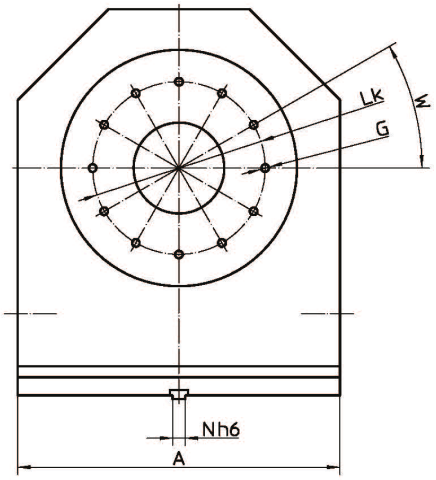
Mehrspindlige Ausführungen sowie geklemmte Gegenhalter und direkte Messsysteme sind lieferbar.

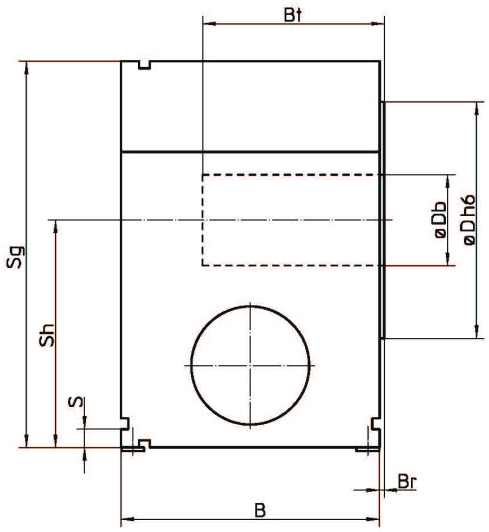
SONDERAUSFÜHRUNGEN HD-HDS

- Außenabmessungen in einem kubischen oder runden Gehäuse je nach Maschinenbauraum
- Auslegung auf Drehzahl oder Drehmoment
- Antrieb mit Torquemotoren nach Kundenvorgabe
- Kombination von Schwenk-getriebe und Torquemotor bei schwenkbaren Teil-geräten
- Zubehör wie Teilgerät RWNC



TECHNISCHE DATEN





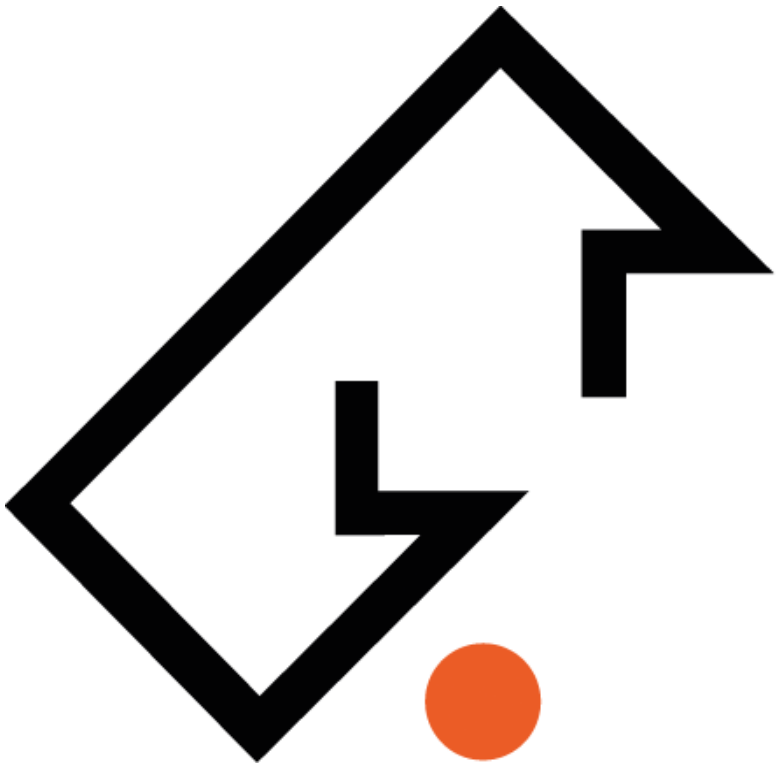
Typ		A	B	Br	Bt	Ø D h6	Ø Db	G	Lk	N h6	S	Sh	Sg	W
HD-200/50	(mm)	260	220	7	100	100	65	M8/16	82	10-36	20	200	330	12x30°
HD-200/75			245		125									
HD-200/100			270		150									
HD-200/125			295		175									
HD-250/50	(mm)	360	260	8	150	250	100	M10/20	200	10-36	20	250	540	12x30°
HD-250/75			285		175									
HD-250/100			310		200									
HD-350/50	(mm)	480	285	10	175	410	150	M12/24	320	10-36	40	350	590	12x30°
HD-350/75			305		200									
HD-350/100			335		230									
HD-400/50	(mm)	580	320	15	226	480	200	M16/32	380	10-36	40	400	690	12x30°
HD-400/75			340		246									
HD-400/100			370		276									

Direkt angetrieben

Einachsige NC-Rundtische HD

Typ		200/50	200/75	200/100
Gewicht	(kg)	125	140	155
IDAM Motor Typ		RI17-3P	RI17-3P	RI17-3P
IDAM Motor Baugröße		168x50	168x75	168x100
Spindeldrehzahl bei Ausführung L	(1/min)	334	207	143
Spindeldrehzahl bei Ausführung M	(1/min)	721	461	332
Spindeldrehzahl bei Ausführung H	(1/min)	x	x	x
Antriebsmoment ungekühlt	(Nm)	32	50	67
Antriebsmoment gekühlt	(Nm)	76	121	168
Teilgenauigkeit mit ECN 113	(sec)	± 30“	± 30“	± 30“
Teilgenauigkeit mit RCN 2xxx	(sec)	± 5“	± 5“	± 5“
Teilgenauigkeit mit RCN 5xxx	(sec)	± 2,5“	± 2,5“	± 2,5“
Teilgenauigkeit mit RCN 8xxx	(sec)	± 1“	± 1“	± 1“
Rundlaufgenauigkeit der Teilspindel	(mm)	0,01	0,01	0,01
Planlaufgenauigkeit der Teilspindel	(mm)	0,01	0,01	0,01
Druck zum Lösen der Sicherheitsklemmung	(bar)	6,0	6,0	6,0
Haltemoment der Sicherheitsklemmung bei 0 bar (drucklos)	(Nm)	240	240	240
Haltemoment der Klemmung mit Zusatzluft 6 bar	(Nm)	420	420	420
Transportlast bei horizontaler Achse max.	(kg)	200	200	200
Transportlast bei horizontaler Achse mit Reitstock max.	(kg)	400	400	400
Transportlast bei horizontaler Achse mit Gegenhalter max.	(kg)	800	800	800
Transportlast bei vertikaler Achse max.	(kg)	750	750	750
Axialkraft max.	(KN)	45	45	45
Radialkraft max.	(KN)	15	15	15
Kippmoment bei geschlossener Klemmung mit Zusatzluft	(Nm)	3.000	3.000	3.000

200/125	250/50	250/75	250/100	350/50	350/75	350/100	400/50	400/75	400/100
170	235	260	285	415	460	505	680	750	820
RI17-3P	RI11-3P	RI11-3P	RI11-3P	RI13-3P	RI13-3P	RI13-3P	RI11-3P	RI11-3P	RI11-3P
168x125	250x50	250x75	250x100	298x50	298x75	298x100	384x50	384x75	384x100
106	284	178	126	213	134	95	143	71	50
257	361	229	163	443	282	204	203	127	92
x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
82	71	111	152	130	204	277	180	290	402
214	163	262	363	349	486	676	468	755	1.043
± 30“	± 30“	± 30“	± 30“	± 30“	± 30“	± 30“	± 30“	± 30“	± 30“
± 5“	± 5“	± 5“	± 5“	± 5“	± 5“	± 5“	± 5“	± 5“	± 5“
± 2,5“	± 2,5“	± 2,5“	± 2,5“	± 2,5“	± 2,5“	± 2,5“	± 2,5“	± 2,5“	± 2,5“
± 1“	± 1“	± 1“	± 1“	± 1“	± 1“	± 1“	± 1“	± 1“	± 1“
0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
240	1.000	1.000	1.000	2.340	2.340	2.340	3.300	3.300	3.300
420	1.950	1.950	1.950	4.200	4.200	4.200	6.100	6.100	6.100
200	320	320	320	650	650	650	1.000	1.000	1.000
400	900	900	900	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000
800	1.800	1.800	1.800	4.000	4.000	4.000	6.000	6.000	6.000
750	1.200	1.200	1.200	3.500	3.500	3.500	5.000	5.000	5.000
45	55	55	55	75	75	75	95	95	95
15	20	20	20	25	25	25	35	35	35
3.000	6.000	6.000	6.000	10.000	10.000	10.000	14.000	14.000	14.000



Werkzeugsysteme Müller GmbH
Hofmann Mess- und Teiltechnik

Robert-Bosch-Straße 5 | 72124 Pliezhausen
Telefon +49 7127 97558-130 | Telefax +49 7127 97558-015
info@hofmann-mt.de | www.hofmann-mt.de